

AXIL 2867

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU (TDS)

Axil 2867 to płynny klej kontaktowy na bazie kauczuku polichloroprenowego. Jako uniwersalny klej zapewnia doskonałą przyczepność i wysoką wytrzymałość połączeń podczas klejenia laminatów, pianek poliuretanowych, gumy, skóry, drewna, materiałów drewnopochodnych, metalu oraz wielu innych powszechnie stosowanych materiałów.

Axil 2867 charakteryzuje się bardzo szybkim uzyskaniem wysokiej wytrzymałości wstępnej oraz trwałymi i mocnymi połączeniami końcowymi. Utworzone spoiny wykazują dobrą odporność na większość substancji chemicznych oraz podwyższone temperatury (do 90°C w połączeniach niepoddawanych obciążeniom mechanicznym).

Właściwość	Wartość
Baza chemiczna	Kauczuk polichloroprenowy
Lepkość	2000–3000 mPas przy 20°C
Konsystencja	Płynna
Gęstość właściwa	0,80–0,90 przy 20°C
Zawartość ciał stałych	22–26%
Rozpuszczalniki	Węglowodory alifatyczne i aromatyczne
Odporność temperaturowa	od -20°C do +75°C (do +90°C przy niewielkich obciążeniach)
Kolor	Jasnobrązowy
Temperatura aplikacji	od +10°C do +30°C
Temperatura przechowywania	od +10°C do +25°C. Przechowywanie w niższych temperaturach może spowodować trwałe uszkodzenie produktu.
Okres trwałości	12 miesięcy w nieotwartym opakowaniu. Gdy produkt nie jest używany dłuższy czas, puszkę należy regularnie wstrząsać, aby wymieszać zawartość.
Opakowania	Puszka 1 litr
Środek do czyszczenia	Rozpuszczalnik toluenowy

Informacje dotyczące stosowania

Wydajność

Zużycie wynosi 2–3 m² z 1 litra na każdą klejoną powierzchnię, w zależności od chłonności i jednorodności klejonych materiałów. **Klej należy nanosić na obie powierzchnie!**

Przygotowanie powierzchni

Wszystkie klejone powierzchnie powinny być czyste oraz wolne od: kurzu, tłuszczu, olejów, środków antyadhezyjnych i oddzielających.

Należy sprawdzić, czy na powierzchni nie pozostały środki stosowane podczas formowania lub obróbki materiałów. Powierzchnie metalowe przed klejeniem należy odtłuścić.

Jeżeli stosowane są środki czyszczące, należy odczekać do całkowitego odparowania rozpuszczalników przed nałożeniem kleju.

Sposób aplikacji

Przed użyciem dokładnie wymieszać zawartość puszek.

Axil 2867 można nakładać za pomocą pędzla, wałka, szpachli zębatej lub plastikowej rakli. Łączenie powierzchni należy wykonać po upływie 10–40 minut od aplikacji, w zależności od temperatury otoczenia i cyrkulacji powietrza.

Aby sprawdzić gotowość kleju do klejenia, należy dotknąć warstwy kleju drewnianą szpatułką lub podobnym narzędziem: jeśli klej przykleja się do narzędzia, należy odczekać kilka minut i sprawdzić ponownie, jeśli narzędzie nie pozostawia śladu, warstwa kleju jest całkowicie wyschnięta i nie połączy się z drugą warstwą kleju. W takim przypadku należy reaktywować powierzchnię poprzez nałożenie cienkiej warstwy świeżego kleju. Po odparowaniu rozpuszczalnika ponownie sprawdzić gotowość do klejenia.

Gdy klej nie przenosi się już na narzędzie, ale nie jest jeszcze całkowicie wyschnięty, należy połączyć powierzchnie pod silnym naciskiem. Wytrzymałość połączenia zależy przede wszystkim od siły docisku podczas łączenia, a nie od czasu jego trwania. Do dociskania płaskich powierzchni zaleca się stosowanie ręcznych wałków dociskowych. Można również użyć młotka z miękkim obuchem, dbając o równomierne dociśnięcie całej powierzchni. Połączenie osiąga natychmiast około 80% swojej końcowej wytrzymałości, natomiast pełna wytrzymałość uzyskiwana jest po 24 godzinach.

Bezpieczeństwo

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz obowiązujących przepisów znajdują się w Karcie Charakterystyki (SDS) produktu AXIL 2867.

Informacja producenta

Informacje dotyczące produktu opierają się na badaniach przeprowadzonych w warunkach laboratoryjnych producenta. W przypadku stosowania produktu niezgodnie z zaleceniami lub w warunkach odbiegających od warunków laboratoryjnych producent nie gwarantuje uzyskania deklarowanych parametrów oraz nie ponosi odpowiedzialności za skutki takiego zastosowania.

Na życzenie klientów producent udostępnia bezpłatne próbki produktu w celu przeprowadzenia własnych testów i oceny przydatności kleju do konkretnego zastosowania.