

Płyty strukturyzowane 3D

Karta techniczna

Ogólna definicja:

Płyty strukturyzowane 3D to specjalnie opracowane elementy wyprodukowane z rdzenia (z MDF, płyty wiórowej lub sklejki), forniru (naturalnego lub modyfikowanego) i specjalnych żywic pod wpływem ciśnienia i temperatury.

Zastosowania:

W przemyśle meblarskim na fronty, widoczne boki, wypełnienia, osłony itd., wewnętrzne okładziny ścienne lub sufitowe, drzwi przesuwne, drzwi architektoniczne itp.

Tolerancja wymiarów: +/- 2,0 mm na metr

Prostoliniowość: +/- 3,0 mm na metr

Tolerancja grubości: +/- 1,0 mm

Gęstość (kg/m³): około 720-800 kg/m³

Przechowywanie: W suchym i wolnym od wilgoci pomieszczeniu z odpowiednią wentylacją w temperaturze powyżej 5°C. Płyty należy przechowywać całą powierzchnią w pozycji leżącej oraz chronić przed słońcem. Właściwe przechowywanie przed obróbką jest bardzo ważne.

Cięcie: Używaj ostrych narzędzi z twardego metalu oraz stosuj niski posuw.

Frezowanie: Używaj ostrych narzędzi z twardego metalu.

Wiercenie: Można stosować standardowe wiertła do obróbki drewna.

Wkręty: Aby uniknąć pęknięć materiału zalecamy wstępne nawiercenie przed użyciem wkrętów.

Klejenie: Można stosować standardowe kleje i spoiwa do drewna. Zalecane są kleje niezawierające formaldehydu.

Lakierowanie: Należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta lakieru.

Uwagi: Płyty strukturyzowane 3D wykonywane są z naturalnych fornirów poddawanych procesowi prasowania przestrzennego w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury. Ze względu na naturalne właściwości drewna oraz specyfikę procesu technologicznego mogą występować różnice odcieni, mikropęknięcia, szczeliny, nieregularności powierzchni, różnice w strukturze, przebarwienia, zróżnicowanie usłojenia lub sęki.

W szczególności dotyczy to fornirów rustykalnych, których naturalną cechą są bardziej zróżnicowane odcienie, sęki (również wypadnięte), spękania oraz nieregularna struktura drewna. Elementy te stanowią zamierzony efekt estetyczny i podkreślają naturalny i rustykalny charakter produktu.

Płyty dostarczane są jako półfabrykat przeznaczony do dalszej, profesjonalnej obróbki stolarskiej i wykończeniowej obejmującej m.in.: szlifowanie, kitowanie, szpachlowanie, bejcowanie, lakierowanie lub inne techniki stosowane przez wykonawcę w zależności od oczekiwanego efektu końcowego.

Opisane powyżej cechy wynikające z naturalnego charakteru drewna oraz technologii produkcji nie stanowią podstawy do reklamacji. Wartości podane w tym dokumencie bazują na naszej dotychczasowej wiedzy i doświadczeniu. Z powodu wielu czynników mogących mieć wpływ na stosowanie naszego produktu zalecamy wykonanie własnych prób niezbędnych do stwierdzenia przydatności produktu do zastosowania w konkretnym procesie.

Kolorystyka i rysunek okleiny mogą różnić się od prezentowanych próbek.

Ewentualne reklamacje po obróbce (np. cięciu, lakierowaniu, itd.) nie będą uwzględniane.